

# Skade etter kontakt med Nonset



### Hva har skjedd og hvor (fakta)?

➤ Under arbeid med gysemasse (Mapei nonset 120) ble det under føring av slangen under gysing av hull slipt/gnagd hull i hansker som resulterte i friksjonsbrannsåre på begge hender uten at dette ble merket. Som følge av dette kom det også gysemasse som var på slangen inn i sårene, som deretter herdet i såret.

### Hva ble konsekvensen?

- Brannsåre i hånden
- Størknet sement i sår
- Måtte skjære bort det forurensede i sårene
- Behandling med antibiotika

### Hva var den direkte/utløsende årsak?

- Slitasje på hanske som resulterte i kontakt med Nonset.

### Hvorfor skjedde det (bakenforliggende årsak)?

➤ Ikke fokus på verneutstyret/ikke kontrollert for slitasje under vegs i arbeidet, noe som kan skyldes problemer med slangen kombinert med tidspress i tillegg til at konsekvensene av å komme i kontakt med kjemikaliet muligens ikke ble understreket nok i forkant.

### Læring/tiltak

- Mer fokus på verneutstyr og konsekvens av kontakt under gjennomgang av SJA.
- Kontrollere om hanskene som var benyttet er de som er best egnet for slik arbeid, eventuelt erstatte med noen bedre.
- Prioritere HMS under arbeidet: kontrollere for slitasje og bytte hansker før det går hull.
- Ved å være påpasselig med å sjekke for slitasje etc. vil man også oppdage hull fortere, og dermed få skylt i vann umiddelbart/mye tidligere for å minimere skadene dersom uhellet først er ute.